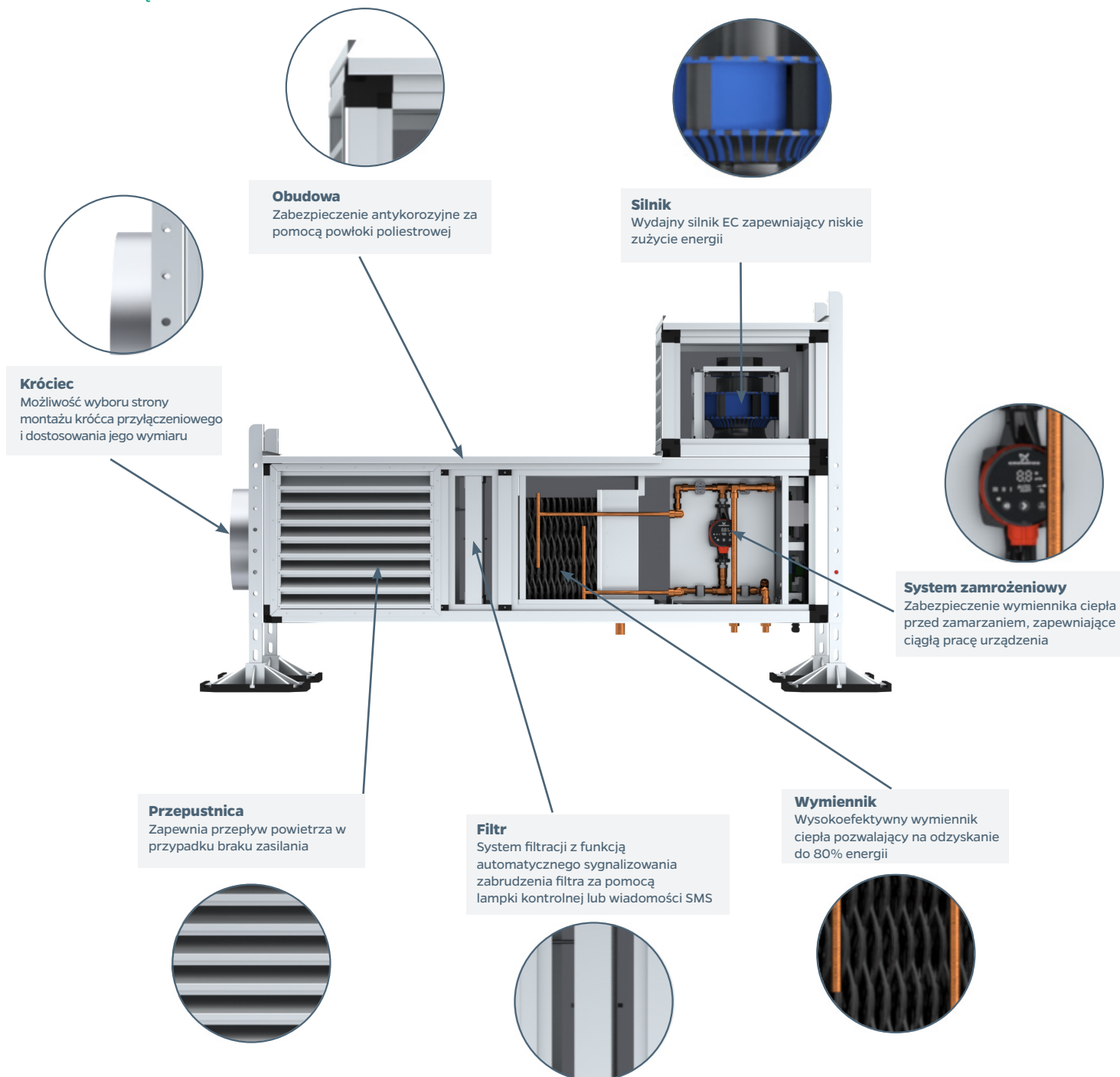




BHR - jednostka wywiewna z odzyskiem ciepła

Technologia powstała we współpracy z prof. Demisem Pandelidisem. Urządzenie zostało kompleksowo zbadane przez niezależny zespół naukowców z Politechniki Wrocławskiej, który potwierdził jego charakterystyki energetyczne.

BROOKVENTTM



Pozostałe elementy urządzenia

• Izolacja

Zabezpieczenie przed stratą ciepła i poprawa akustyki

• Sterownik

Sterowanie pracą urządzenia w funkcji stałego poziomu ciśnienia w kanale wentylacyjnym z możliwością ustawienia indywidualnych harmonogramów pracy

• Rewizja

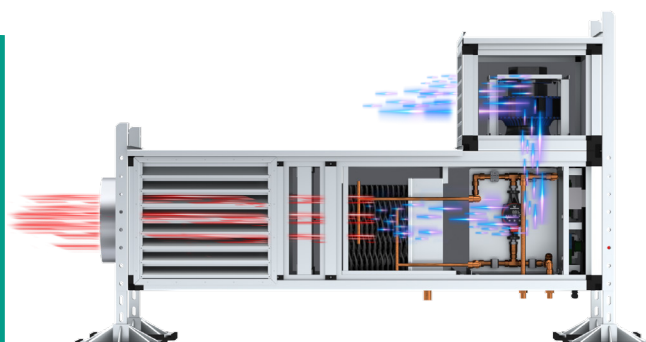
Łatwy montaż i serwis dzięki zastosowaniu szkieletowej konstrukcji obudowy z drzwiami rewizyjnymi

Urządzenie BHR można zintegrować z systemem wentylacji w różnych typach obiektów – od przemysłowych hal produkcyjnych po mniejsze zakłady i obiekty usługowe.

Aby dostosować urządzenie do specyficznych warunków pracy, oferujemy dodatkowe akcesoria, takie jak:

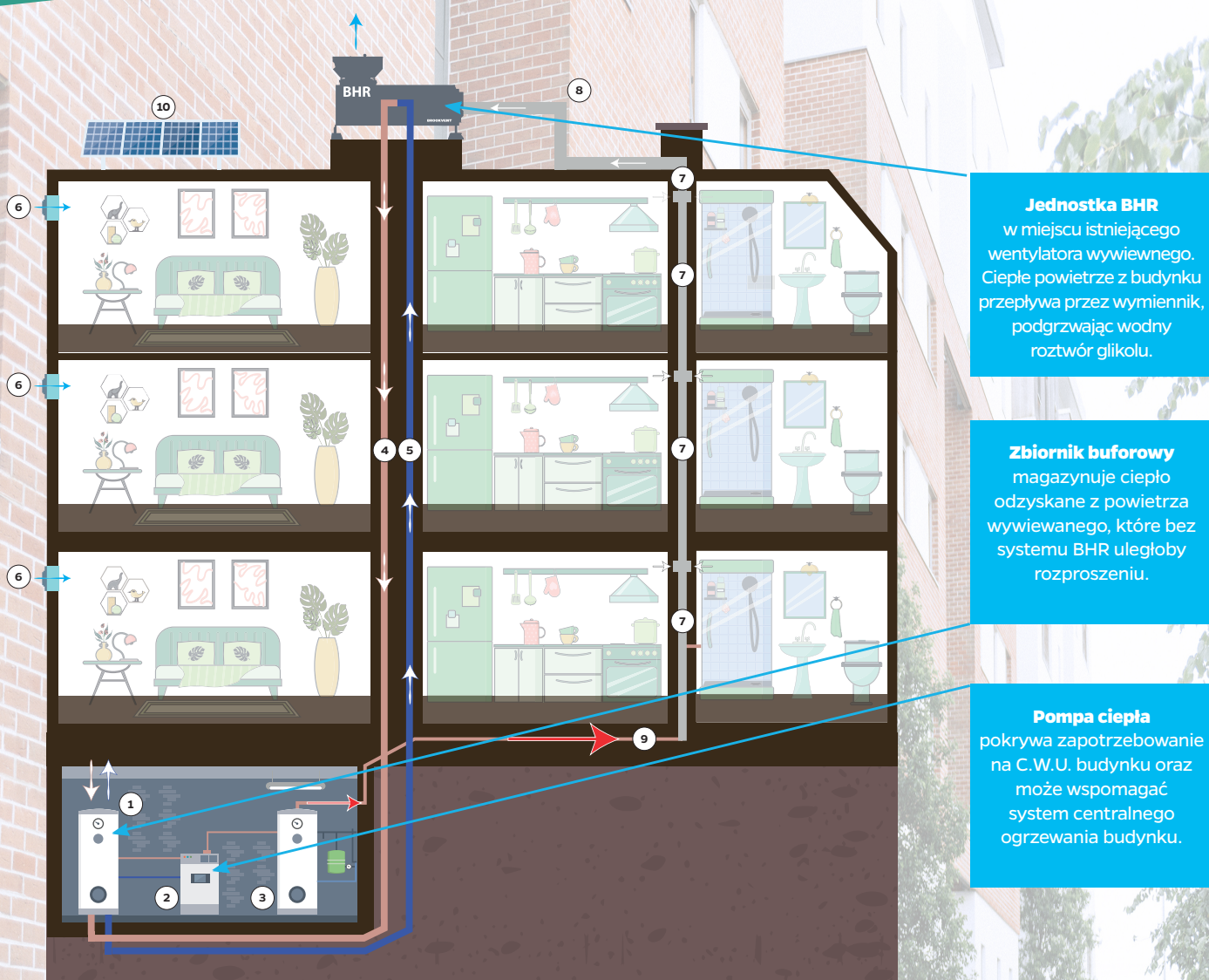
Filtry tłuszczowe – idealne do obiektów, gdzie powietrze jest zanieczyszczone tłustymi oparami, np. w przemyśle spożywczym.

Filtry cyklonowe – skutecznie usuwające większe cząstki zanieczyszczeń z powietrza.



BUDYNKI KOMERCYJNE

bloki mieszkalne



1. Bufor na glikol
2. Wodna pompa ciepła
3. Zasobnik C.W.U.
4. Powrót
5. Podgrzany glikol
6. Nawiewnik

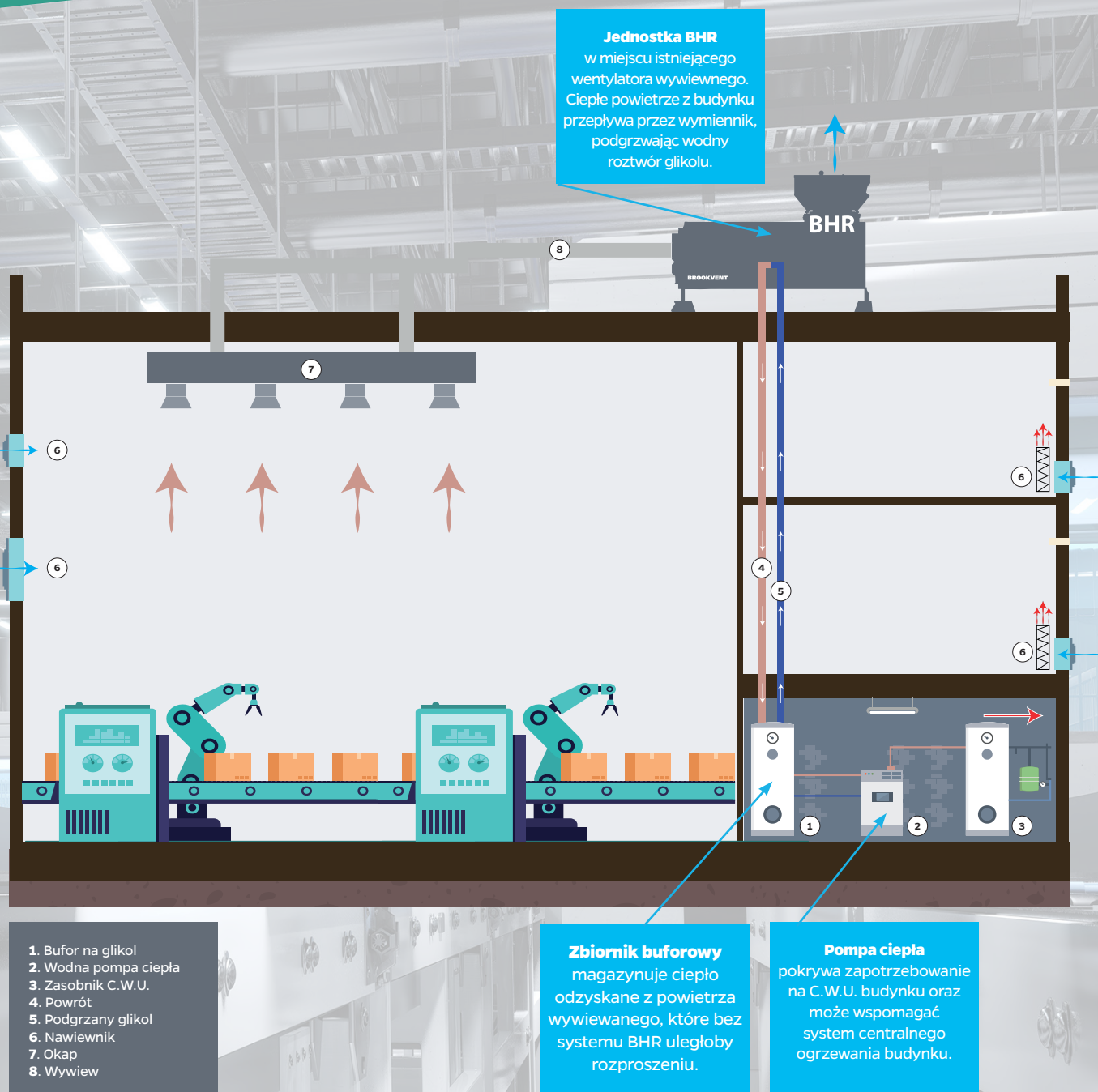
7. Kratki wentylacyjne
8. Szacht z powietrzem wywiewnym
9. Ciepła woda użytkownika
10. PV zasilająca pompę ciepła

Jednostka wywiewna z odzyskiem ciepła BHR

w budynkach mieszkalnych poprawia jakość powietrza usuwając, zanieczyszczenia, wilgoć oraz nieprzyjemne zapachy, wpływając na mikroklimat pomieszczeń, jednocześnie minimalizując straty ciepła

BUDYNKI KOMERCYJNE

hale produkcyjne / linie

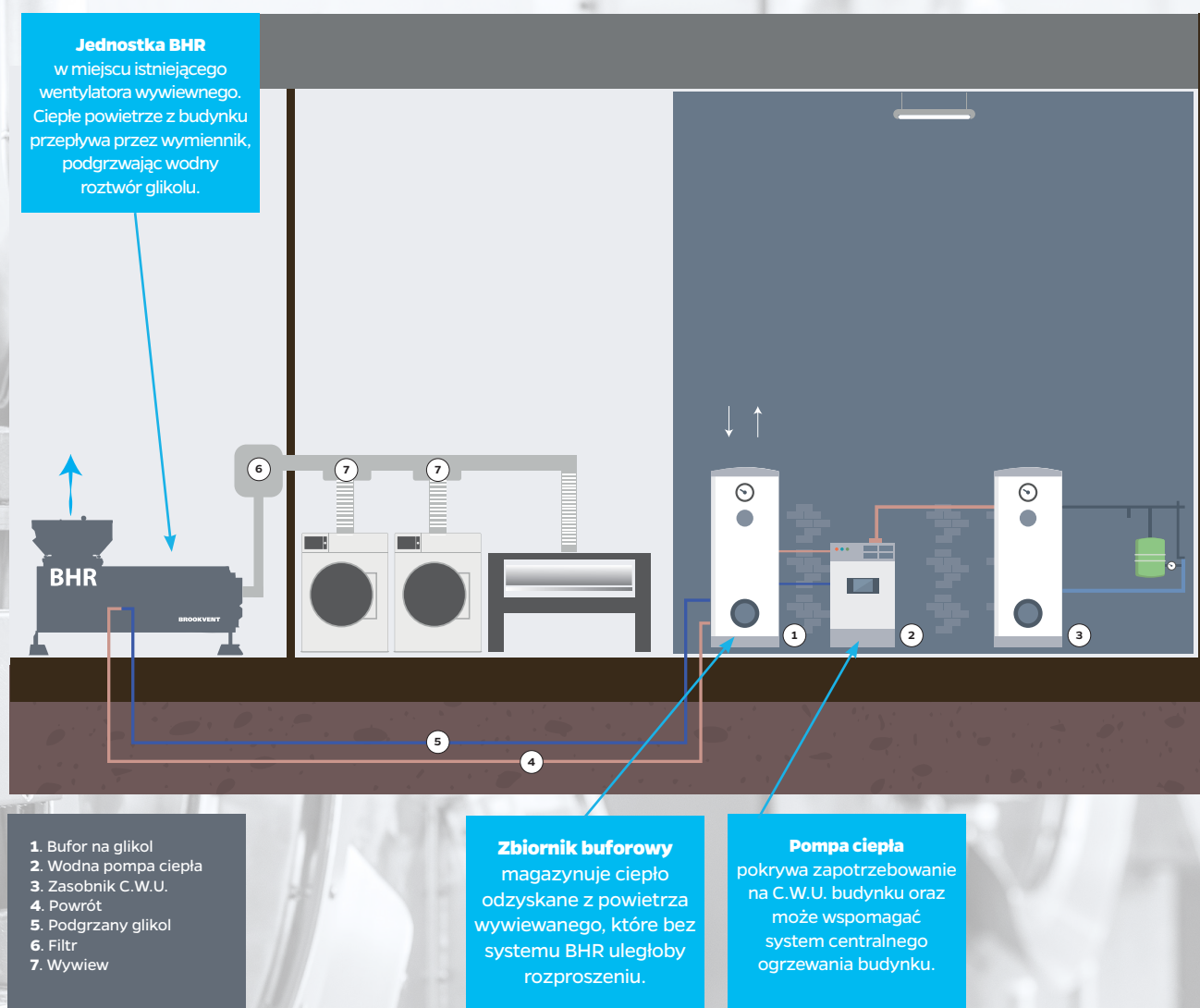


Jednostka wywiewna z odzyskiem ciepła BHR

poza funkcję usuwania pyłów, gazów i pary wodnej, pomaga w utrzymaniu odpowiedniej temperatury w hali produkcyjnej.

BUDYNKI KOMERCYJNE

pralnie przemysłowe

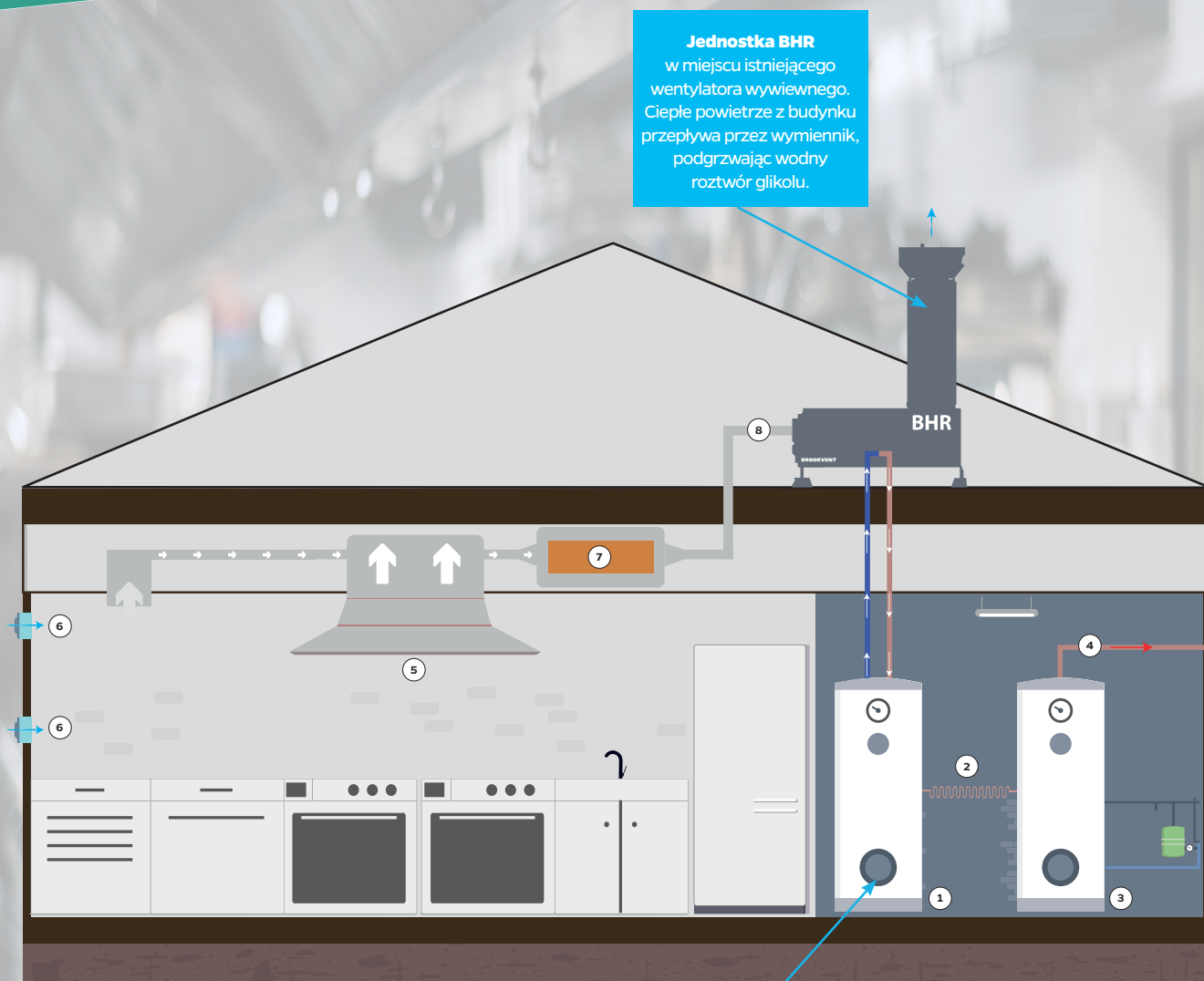


Jednostka wywiewna z odzyskiem ciepła BHR

usuwa zanieczyszczenia w postaci wilgoci i pyłów, powstałych w procesie prania i suszenia przemysłowego

BUDYNKI KOMERCYJNE

kuchnie restauracyjne



1. Bufor na glikol
2. Wymiennik
3. Zasobnik C.W.U.
4. Ciepła woda
5. Okap
6. Nawiewnik
7. Filtr olejowy
8. Wywiew

Zbiornik buforowy
magazynuje ciepło odzyskane z powietrza wywiewanego, które bez systemu BHR uległoby rozproszeniu.

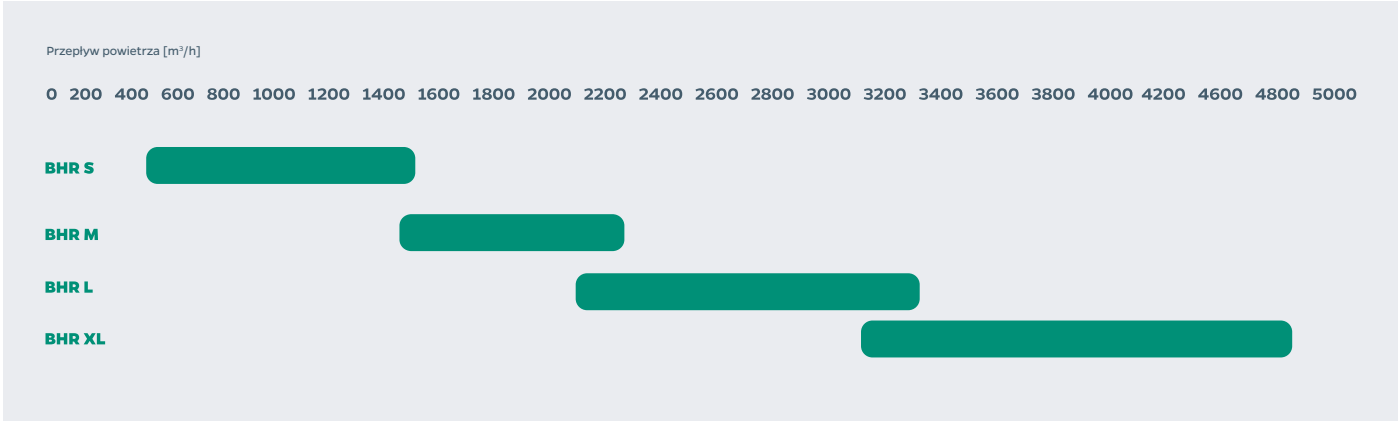
Jednostka wywiewna z odzyskiem ciepła BHR

wspomaga utrzymanie optymalnych warunków pracy poprzez usuwanie dymu i innych zanieczyszczeń powstających w procesie gotowania w kuchniach restauracyjnych/przemysłowych. Filtry antytłuszczowe chronią przewody wentylacyjne.

PARAMETRY TECHNICZNE

	S	M	L	XL
Przepływ [m³/h]	1500	2200	3300	4800
Spręż. [Pa]	130	200	200	200
SFP (EN13779:2007) [kW/m³/s]	0,61	0,62	0,6s	0,61
Obudowa	Aluminium	Aluminium	Aluminium	Aluminium
Masa urządzenia [kg]	226	235	330	406
Wymiary (d x s x w) [mm]	1700x500x1100	1700x730x1100	1800x730x1100	1800x995x1795
Moc wymiennika [kW]	6,07	7,75	10,77	17,2
Pobór mocy [kW]	0,26	0,45	0,63	0,93
Klasa filtra	G4	G4	G4	G4
Klasa ISO 16890 filtra [%]	Coarse 70	Coarse 70	Coarse 70	Coarse 70
Parametry czynnika [°C]	1 /16	1 /16	1 /16	1 /16
Przepływ czynnika [l/s]	0,11	0,14	0,19	0,30
Rodzaj i zawartość glikolu [%]	Etylenowy 30	Etylenowy 30	Etylenowy 30	Etylenowy 30
Średnica przyłącza [Ø]	1"	1/2"	1/2"	1/2"
Moc znam. silnika [kW]	0,50	0,78	1,35	1,25
Prąd znam. silnika [A]	2,50	4,00	6,80	6,40
Zasilanie silnika [V]	1~230	1~230	1~230	1~230
Stopień ochrony silnika	IP54	IP54	IP54	IP54

PRZEPŁYW POWIETRZA



WYMIARY URZĄDZENIA

[mm]	S	M	L	XL
A	315	400	450	500
B	500	730	730	995
C	400	400	500	600
D	200	200	200	200
E	1700	1700	1800	1800
F	730	730	955	955
G	500	500	600	600

